**袁在林**

邮箱：[yuanzailin6492@gmail.com](mailto:yuanzailin6492@gmail.com) 电话(美国):(+1)213-309-6332 微信：wish\_2000 领英：[www.linkedin.com/in/zailinyuan](http://www.linkedin.com/in/zailinyuan)

**应聘岗位**

2020 Campus CDP\_Chemical Engineer, Zhangjiagang, UOP, PMT HRD74343

**教育经历**

**南加利福尼亚大学 （USC）** 2016-2018.12

* 学位：化学工程，硕士
* GPA： 3.28/4.00
* 相关课程：化工数学建模，流体力学（粘性流体），反应动力学，热力学及统计热力学，材料力学，计算机程序设计

**青岛科技大学 （QUST）** 2011-2015

* 学位：化学工程与工艺，学士

**工作经历**

**山东海城石化设计 - 华谊合丰特种化学淄博有限公司50000吨/年(甲基)丙烯酸特种酯项目** 2016.01-2016.5

* 负责14种特种酯生产装置的设计工作。负责绘制化工工艺流程图（PFD）和带控制点的工艺流程图（PID）。
* 负责同客户沟通，接受客户反馈，根据客户需要修改工艺细节，必要时改变工艺流程。
* 编写部分可行性报告，负责编写部分危险化学品说明。

**项目经历**

**Tennessee Eastman 化工工艺流程数据分析与检测** 2017.05

* 使用PCA、LDA和CCCA数据分析方法对 Tennessee Eastman 化工工艺流程数据和产品质量数据进行检测与分析。
* 计算复杂数据集的T2和Q限度以检测数据波动、搅动。
* 使用LDA方法划分数据正常和数据异常区域。
* 使用CCCA方法来研究流程数据波动，质量数据波动及其二者的关联。
* 出报告并进行答辩

**Chevron （雪弗龙） 学生竞赛项目** 2017.01-2017.02

* 研究将 C4 合成 C8 的 Dimersol 流程改造为为 Difasol 流程的成本回收周期。
* 出报告并进行答辩

**15 万吨/年脱丙烷装置设计** 2013.11

* 确定工艺流程，确定板式塔，计算塔板数，进料位置等设备参数。计算泵，换热器等设备参数。
* 使用 Aspen 进行工艺流程模拟，评估模拟结果可靠性，对进料位置等工艺参数进行了灵敏度分析。
* 优化工艺流程，降低能耗。
* 在横河 2000 系统（类似 DCS）上模拟装置开车停车，通过设计参数使装置平稳运行。
* 出报告并进行答辩

**研究经历**

**酯交换法合成3-环己稀-6-甲基丙烯酸-1-甲醇** 2015

* 研究催化剂种类和剂量，反应时间，原料配比，阻聚剂种类与使用剂量对 3-环己稀-6-甲基丙烯酸-1-甲醇收率的影响，找出最佳反应条件，最佳催化剂和最佳阻聚剂。
* 组建反应精馏-减压蒸馏实验装置，分离产品与副产品，并用气相色谱检测其纯度，进而计算收率。
* 检测最佳催化剂回用性能，
* 正交试验确定最佳反应条件组合。
* 核磁共振氢谱表征产品。
* 出报告并进行答辩

**职业技能**

* 实验室技能：气相色谱，滴定、称量等实验室操作
* 编程技能：MySQL, Java, C/C++, Python, R, HTML, CSS, JavaScript
* 软件工具：AutoCAD, Aspen Plus, Eclipse(Java), MATLAB, R-studio, Microsoft Office

**获奖**

* 雪弗龙学生竞赛二等奖 2017
* 脱丙烷装置设计二等奖 2013
* 社团活动积极分子 2011-2012

**志愿经历**

* USC 良师益友